

# ЦИРКОНИЕВЫЕ ТОРЦЕВЫЕ ЛЕПЕСТКОВЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ КРУГИ



## Материал

**ЭЛЕКТРОКОРУНД ЦИРКОНИЕВЫЙ** представляет собой разновидность электрокорунда, получаемого при плавке в электрической дуговой печи шихты\*, в состав которой входит сырье, содержащее **ГЛИНОЗЕМ**, чистый оксид циркония или бадделеитовый концентрат. Плавят циркониевый электрокорунд в наклоняющихся электропечах методом на слив с последующим интенсивным охлаждением расплава, что позволяет получить микрокристаллический материал

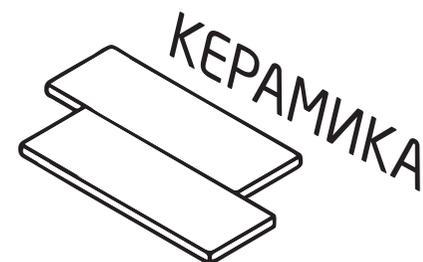
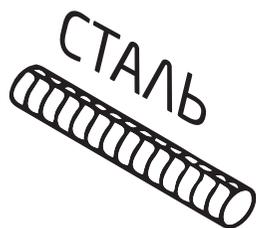
**С РАЗМЕРОМ МИКРОЛИТОВ\*\* ОКОЛО 5 МКМ,  
А РАЗМЕРЫ ПЕРВИЧНЫХ СКЕЛЕТНЫХ  
КРИСТАЛЛОВ КОРУНДА - 30-50 МКМ.**

\***Шихта** - смесь материалов, загруженных в плавильную печь для получения металла определённого состава.

\*\***Микролит** - очень мелкий игольчатый или пластинчатый кристаллик.

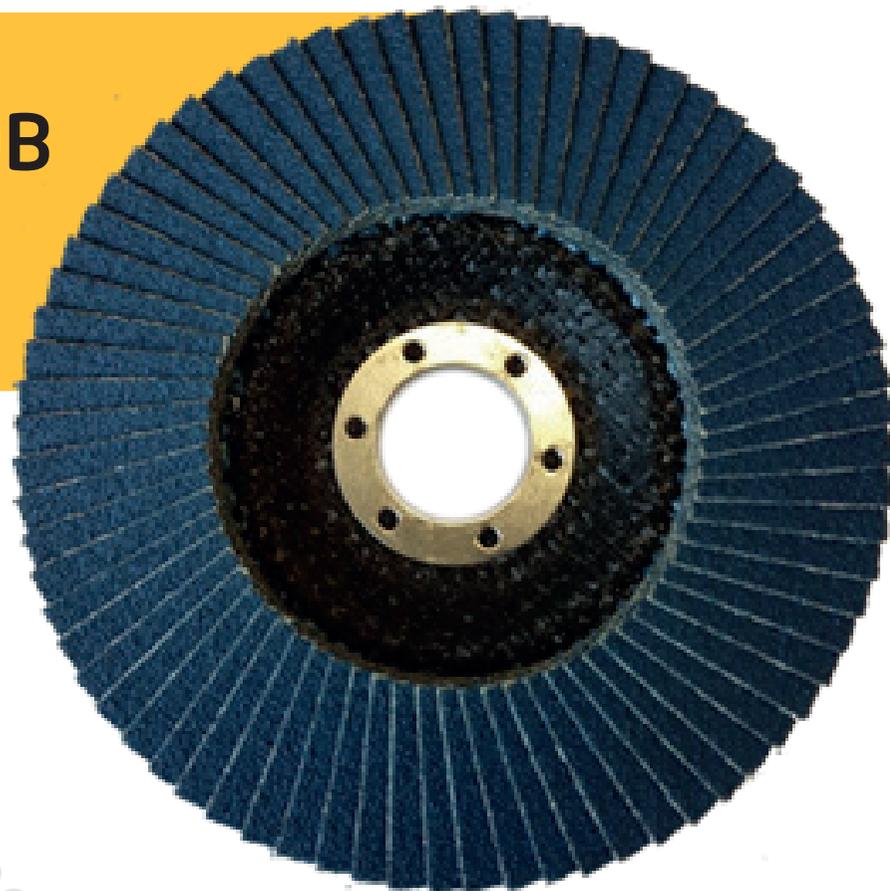


Круги на основе циркониевого электрокорунда применяются на углошлифовальных машинах (УШМ) для **ПРЕДВАРИТЕЛЬНОГО, ПРОМЕЖУТОЧНОГО И ФИНИШНОГО ШЛИФОВАНИЯ** металла, древесины, а также сверхтвердых материалов — стекла и керамики. В отличие от обычных лепестковых кругов, циркониевые круги отлично работают по **НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**.



# ЛИНЕЙКА ЦИРКОНИЕВЫХ КРУГОВ FIT HQ 39970-39976

Диаметр: 125 мм  
Посадочный диаметр: 22.2 мм  
Тип: Лепестковый  
Связка: синтетическая смола  
Область применения: сталь, нержавеющая сталь  
Зерно: циркониевый электрокорунд  
Зернистость: от 24 до 120  
Кол-во лепестков: 80  
Максимальная скорость: 12000 об/мин (80м/с)



Артикул	Наименование	Упаковка	Цена
39970	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 24	200	103,85 ₽
39971	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 36	200	103,85 ₽
39972	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 40	200	103,85 ₽
39973	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 60	200	97,15 ₽
39974	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 80	200	97,15 ₽
39975	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 100	200	97,15 ₽
39976	Диск лепестковый торцевой циркониевый, 125 мм P 120	200	97,15 ₽



# КОНСТРУКЦИЯ

## РАБОЧАЯ ПОВЕРХНОСТЬ

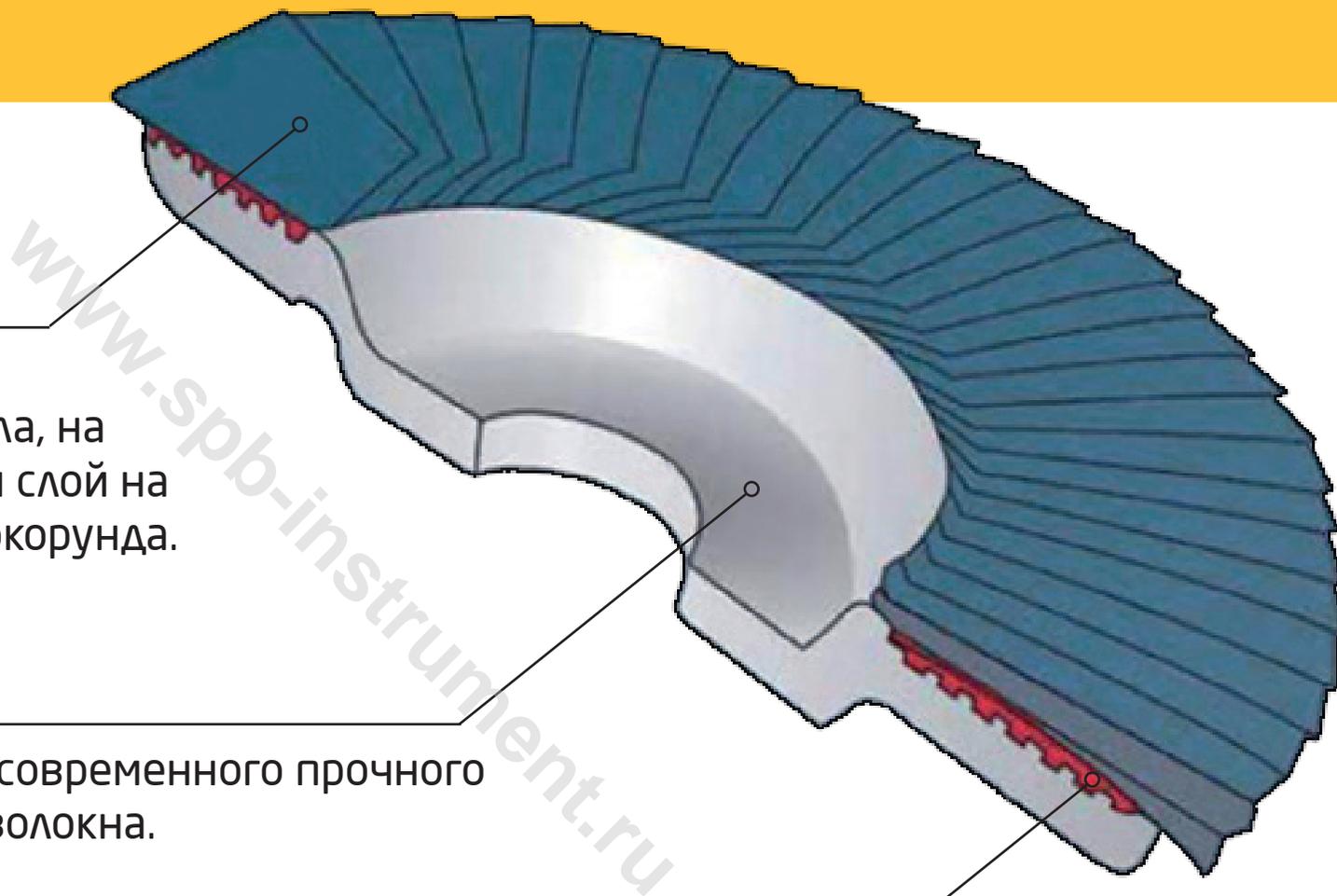
80 лепестков из нетканого хлопчатобумажного материала, на которых нанесен абразивный слой на основе циркониевого электрокорунда.

## «ТАРЕЛКА»

Основы круга изготовлена из современного прочного и легкого материала - стекловолокна.

## СВЯЗКА

Лепестки надежно крепятся к основанию круга при помощи клеящего слоя на основе синтетических смол.



# ОСОБЕННОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ



## Преимущества кругов на основе циркониевого электрокорунда перед обычным электрокорундом алюминия.

- ✓ Низкий нагрев
- ✓ Меньшая забиваемость продуктами обработки
- ✓ Большой ресурс (электрокорунд циркониевый имеет износостойкость в 3-4 раза выше электрокорунда нормального)
- ✓ Свойство самозатачивания

Коэффициент шлифования у инструмента (шлифовальные ленты, шлифовальные круги) из циркониевого электрокорунда на обдирочных операциях

**В 10  
И БОЛЕЕ РАЗ**

превышает этот показатель для инструмента из электрокорунда нормального.



Благодаря высокой прочности этот материал **СПОСОБЕН ОБРАБАТЫВАТЬ МАТЕРИАЛ С УСИЛИЕМ ПРИЖИМА ПРИМЕРНО ДО 10 РАЗ БОЛЬШИМ**, чем обычный шлифовальный круг из других материалов. При черновом и обдирочном шлифовании применение кругов из такого материала очень эффективно – за счет незначительного нагревания заготовки на обработанной поверхности не возникают так называемые «прижоги» и цвета побежалости.

Микроструктурная структура циркониевого электрокорунда **ДАЕТ ЭФФЕКТ САМОЗАТАЧИВАНИЯ** – во время изнашивания в результате ломки появляются все новые и острые кромки. Поэтому циркониевый электрокорунд подходит прежде всего **ДЛЯ ОБРАБОТКИ ВЯЗКО-ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ**, таких, как, например, стойкие против коррозии стали (**НЕРЖАВЕЙКА**).

