

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КРУГ ЛЕПЕСТКОВЫЙ ТОРЦЕВОЙ

CUTOP

GREATFLEX



ВНИМАНИЕ!

Прочитайте данное руководство перед эксплуатацией изделия и сохраните его для дальнейшего использования.



ВАЖНО!

В данном руководстве рассмотрены правила эксплуатации и технического обслуживания круга лепесткового торцевого **CUTOP, GREATFLEX**. Пожалуйста, обратите особое внимание на предупреждающие надписи. Нарушение инструкции может привести к поломке оборудования или травме.

НАЗНАЧЕНИЕ

Круги лепестковые торцевые применяют для зачистки стального листового, фасонного, сортового проката. Используется для переносных УШМ или стационарных машин на бензо- и электродвигателе. Принцип работы: вращательное движение диска рабочей поверхностью производит шлифовку обрабатываемого материала.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Характеристики: Посадочный диаметр 22,2 мм.

CUTOP

Материал: оксидно-кальцинированный абразив алюминия, тканевая основа, обод из инструментальной стали.

GREATFLEX

Материал: алюминиево-оксидный абразивный слой, тканевая основа, обод из инструментальной стали

ТИП:**CUTOP**

1.	T29-125x22,2 P24 (80 лепестков)
2.	T29-125x22,2 P36 (80 лепестков)
3.	T29-125x22,2 P40(80 лепестков)
4.	T29-125x22,2 P60 (80 лепестков)
5.	T29-125x22,2 P80 (80 лепестков)
6.	T29-125x22,2 P100 (80 лепестков)
7.	T29-125x22,2 P120 (80 лепестков)

GREATFLEX:

1.	T29-125x22,2 P24 (72 лепестков)
2.	T29-125x22,2 P36 (72 лепестков)
3.	T29-125x22,2 P40(72 лепестков)
4.	T29-125x22,2 P60 (72 лепестков)
5.	T29-125x22,2 P80 (72 лепестков)
6.	T29-125x22,2 P100 (72 лепестков)
7.	T29-125x22,2 P120 (72 лепестков)

ОСОБЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Учитывайте требования по технике безопасности изготовителей шлифовальных машин.

Используйте штатные защитные приспособления для шлифовальных машин: защитный кожух, футеровку и крышки.

Нельзя использовать круги вблизи легковоспламеняющихся веществ и во взрывоопасных помещениях. Полет искры направляйте по возможности к полу, от себя. Во избежание образования взрывоопасных паров, пыли, аэрозоли и других опасных веществ используйте устройство для очистки воздуха на рабочем месте. Обязательно учитывайте маркировку, ограничения в использовании и особые указания по применению круга. Не производите никаких изменений в конструкции изделия. Каждый раз перед началом работы внимательно осматривайте круг на предмет повреждений (трещин, сколов и пр.).

Тщательно закрепите круг перед работой.

Перед снятием инструмента отключайте ручные шлифовальные машины.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО БЕЗОПАСНОМУ ПРИМЕНЕНИЮ

Рекомендации по безопасному применению лепесткового торцевого круга:

Перед установкой круга осмотрите его на предмет повреждений.

Убедитесь, что на посадочных местах круга и электроинструмента нет забоин и грязи.

Перед началом работы проверьте работоспособность оборудования, исправность опорных элементов: контактных кругов, упорных поперечин, наличие защитных кожухов. Никогда не снимайте защитный кожух при работе шлифовальной машиной или на станке!

Кратковременным пуском убедитесь, что круг установлен правильно и во время вращения отсутствует торцевое и радиальное биение.

Указания по монтажу и установке инструмента на оборудовании.

Перед установкой на станок абразивный инструмент должен быть осмотрен. Не допускается эксплуатация инструмента с трещинами на поверхности.

Перед началом работы круги должны быть подвергнуты вращению вхолостую на ручной шлифовальной машинке с рабочей скоростью в течение 3 минут. Абразивный инструмент и элементы его крепления должны быть ограждены, размеры защитного кожуха, материал, из которого он изготовлен, а также тип и максимальные размеры абразивного инструмента должны соответствовать указанным в паспорте на оборудование.

Крепление кругов. Между прижимными фланцами и кругом следует ставить прокладки из картона или другого эластичного материала толщиной от 0,5 до 1 мм. Прокладка должна перекрывать всю прижимную поверхность фланца и равномерно выступать наружу по всей окружности не менее, чем на 1 мм.

Не допускается использовать этикетку на круге в качестве прокладки. При закреплении круга не допускается применение насадок на гаечные ключи, ударного инструмента. **Запрещено** использовать круги на операциях, запрещенных знаками безопасности, указанными на этикетке.

Запрещается использовать круги с превышением скорости, указанной на этикетке.

При установке кругов на оборудование или ручной инструмент обязательно выполнять требования безопасности, предусмотренные при эксплуатации этого оборудования.

При установке инструмента на оборудование работники должны быть подготовлены и нести ответственность за:

- опасность и риск при операциях шлифования,
- понимание и способы маркировки абразивной продукции,
- способы хранения, обращения и транспортировки абразивной продукции,
- способы контроля и испытаний изделия на разрушение,
- сборку и установку абразивного изделия,
- правку, вскрытие поверхностей и балансировку абразивного круга, зажим заготовок,
- регулировку защитных ограждений,
- средства индивидуальной защиты.

Потребителем должна быть разработана инструкция по безопасности работы с абразивным инструментом, учитывающая все вышеуказанные требования данной инструкции.

Никогда не превышайте допустимую скорость вращения круга 80 м/с.



Применяйте защитные перчатки, защитные очки, марлевую повязку или респиратор от пыли, а также, в зависимости от шлифовальных работ, маску для защиты лица, кожаный фартук и безопасную обувь.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Необходимо тщательно соблюдать требования по транспортировке абразивного инструмента. Избегайте механических повреждений, например ударов, сбросов или стибаний, а также обеспечьте защиту от попадания осадков, росы, инея. Для транспортировки необходимо использовать закрытый или открытый транспорт, оснащенный тентом для укрытия инструмента, исключающего попадание атмосферных осадков.

Укладка абразивных инструментов в транспорте должна быть плотной, не допускающей их взаимного относительного перемещения. От стенок, крыши транспорта инструмент должен быть отделен слоем упаковочного материала, деревянными клиньями, решетками, досками, картоном. Храните абразивный инструмент в сухих незамерзающих помещениях. Не храните рядом с нагревательными приборами, холодными или влажными стенами, дверьми или окнами, либо непосредственно на полу, а также оберегайте от прямых солнечных лучей.

Рекомендуемая температура хранения: 10-35°C при относительной влажности воздуха 45-55 %.

Храните абразивный инструмент по возможности в оригинальной упаковке.

Снятый из упаковки абразивный инструмент храните так, чтобы избежать деформации. Допускается хранить круги без тары высотой не более 300 мм.
При условии соблюдения требований по хранению инструмента срок годности не ограничен.

ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Претензии по качеству (работоспособности) инструмента принимаются не позднее 12 месяцев со дня продажи на основании заполненного акта-рекламации установленной формы и при наличии рекламационного изделия.

Рассмотрение претензии проводится, если не были нарушены рекомендации по эксплуатации инструмента. Претензии не принимаются, если покупателем были самостоятельно произведены изменения конструкции инструмента.

Перечень критических отказов

- возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;
- механические повреждения инструмента;
- применение режимов, выше допустимых;
- установка инструмента на оборудование, не предназначенное для данного инструмента;
- отсутствие балансировки согласно паспорту;
- отсутствие отметки об испытании у потребителя;
- наличие указанных выше неисправностей;
- превышение окружных скоростей;
- отсутствие должного обучения работников;
- применение насадок на гаечные ключи, а также ударного инструмента;
- биение шпинделя более установленных норм
- использование рычага для прижима круга к детали;
- неправильное хранение инструмента.

Действия персонала в случае аварии или инцидента

- остановить работу оборудования;
- провести работы согласно разработанной потребителем инструкции.

РЕАЛИЗАЦИЯ И УТИЛИЗАЦИЯ

Реализация оборудования осуществляется через торговые точки и магазины согласно законодательству Российской Федерации. Утилизация оборудования осуществляется в соответствии с требованиями и нормами РФ и стран-участников Таможенного союза.

ОТМЕТКИ НА ДИСКЕ

Условные обозначения:

P – Дата производства / Production date (месяц/год, month/year)

Информация о дате изготовления указана на металлическом кольце каждого диска.

ИМПОРТЕР

Адрес и контактный телефон уполномоченной организации-импортера:
ООО «ЦЕЛЬ», 350900, г. Краснодар, Яхонтовая д. 2, тел.: +7 (861) 298-00-74
Продукция изготовлена в соответствии с требованиями ТР ТС 010/2011

Произведено в КНР.

Производитель / Manufacturer:

YANGQUAN ZHONGJIA ABRASIVES CO., LTD.

MIAOLING BAIQUAN INDUSTRIAL PARK, YANGQUAN, SHANXI, CHINA

ЯНГКУАН ЗОНГЖА АБРАЗИВ

МАОЛИНГ БАЙКУАН ИНДАСТРИАЛ ПАРК, ЯНГКУАН, ШАНЬСИ, КИТАЙ

Требования безопасности по ГОСТ Р 52588-2011 (ЕН 12413; ЕН 13743)

